

PIANO ANNUALE ATTIVITA' 2019-2020

	settembre	ottobre	novembre	dicembre	gennaio	febbraio	marzo	aprile	maggio	giugno
CD (a)	5 <i>Avvio a.s.</i> 17 <i>Nomine FS</i>	29 <i>PTOF</i>		13* <i>Recupero</i>			12* <i>Organico</i>		14 <i>Libri di testo</i>	16 <i>Valutazione PTOF</i>
Dipartimenti (a) **	11 <i>Programmazioni</i>				8 <i>Recupero</i>			16 <i>Libri di testo</i>		
Colloquio Generale (a)				5 <i>(h.16/19)</i>				7 <i>(h.16/19)</i>		
CDC (b)	25/26 <i>Classi 1°/3° Solo docenti</i>		5/8 <i>Tutte le componenti</i>		***		17/20 <i>Solo docenti</i>		5/8 <i>Tutte le componenti</i>	
Scrutini					21/30					10/13

**verrà effettuata un solo collegio tra quelli previsti alle date del 13 dicembre e del 12 marzo*

****La calendarizzazione delle restanti ore di dipartimento sarà effettuata dai coordinatori*

**** I Coordinatori di classe possono convocare i genitori degli alunni con situazioni didattiche particolarmente critiche*